

Cliente: <input style="width: 90%;" type="text"/>	Telefono: <input style="width: 90%;" type="text"/>																																																
Persona di riferimento: <input style="width: 95%;" type="text"/>																																																	
DDT N.: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Del: <input style="width: 60%;" type="text"/>																																																
Articolo: <input style="width: 80%;" type="text"/>	Codice: <input style="width: 80%;" type="text"/>																																																
Data rilevazione non conformità: <input style="width: 60%;" type="text"/>	Data apertura non conformità: <input style="width: 60%;" type="text"/>																																																
Tipo non conformità: <input type="radio"/> Imballo <input type="radio"/> Rottura <input type="radio"/> Altro <input style="width: 60%;" type="text"/>																																																	
Descrizione non conformità: <input style="width: 95%; height: 40px;" type="text"/> <input style="width: 95%; height: 25px;" type="text"/> <input style="width: 95%; height: 25px;" type="text"/> <input style="width: 95%; height: 25px;" type="text"/>																																																	
Lotto non Conforme: <input style="width: 95%;" type="text"/>																																																	
Stampi Coinvolti: <input style="width: 45%;" type="text"/> <input style="width: 45%;" type="text"/>																																																	
Q.tà bottiglie utilizzate: <input style="width: 40%;" type="text"/>	Percentuale non conforme: <input style="width: 40%;" type="text"/>																																																
Q.tà bottiglie non conformi: <input style="width: 40%;" type="text"/>																																																	
<p><b>ATTENZIONE!</b> Conservare <b>TUTTI</b> i reperti che devono rimanere a disposizione per eventuali visite tecniche di verifica. <b>In ogni caso sarà preso in considerazione solo l'effettivo n° di bottiglie che il tecnico potrà visionare.</b></p> <p><b>Identificare e descrivere bene la fase in cui è stata verificata la non conformità.</b>  <b>E' stata verificata la non conformità durante:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">Controllo imballi</td> <td style="width: 15%;"><input type="radio"/> SI</td> <td style="width: 15%;"><input type="radio"/> NO</td> <td style="width: 30%;">Asciugatura esterna</td> <td style="width: 10%;"><input type="radio"/> SI</td> <td style="width: 10%;"><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td>Apertura imballi</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> <td>Cestonamento</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td>Depallettizzazione</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> <td>Etichettatura</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td>Sciacquatura interna</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> <td>Confezionamento</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td>Riempitura</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> <td>Pallettizzazione</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td>Tappatura</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> <td>Stoccaggio</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> isobarica</td> <td><input type="radio"/> a caduta/leggera depressione</td> <td></td> <td>Prodotto finito</td> <td><input type="radio"/> SI</td> <td><input type="radio"/> NO</td> </tr> <tr> <td><input type="radio"/> leggera pressione</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Controllo imballi	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Asciugatura esterna	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Apertura imballi	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Cestonamento	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Depallettizzazione	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Etichettatura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Sciacquatura interna	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Confezionamento	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Riempitura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Pallettizzazione	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Tappatura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Stoccaggio	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	<input type="radio"/> isobarica	<input type="radio"/> a caduta/leggera depressione		Prodotto finito	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	<input type="radio"/> leggera pressione					
Controllo imballi	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Asciugatura esterna	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
Apertura imballi	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Cestonamento	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
Depallettizzazione	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Etichettatura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
Sciacquatura interna	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Confezionamento	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
Riempitura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Pallettizzazione	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
Tappatura	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO	Stoccaggio	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
<input type="radio"/> isobarica	<input type="radio"/> a caduta/leggera depressione		Prodotto finito	<input type="radio"/> SI	<input type="radio"/> NO																																												
<input type="radio"/> leggera pressione																																																	
Modalità di stoccaggio articoli prima della verifica: <input type="radio"/> aperto <input type="radio"/> tettoia coperta <input type="radio"/> cantina <input type="radio"/> luogo chiuso <input type="radio"/> altro <input style="width: 60%;" type="text"/>																																																	

**ATTENZIONE:**

1. **Riempire:** **tutti** i punti sopracitati
2. **Allegare:** Foto articoli danneggiati/Packing list/Scansione leggibile **etichette lotti**
3. **Inviare:** **tutta** la documentazione alla casella di posta [assistenza@cantinivetro.it](mailto:assistenza@cantinivetro.it)